

Abwasserreinigung mit MaxFlow Membranmodulen

Projekt: Membranbioreaktor (MBR) für industrielles Abwasser

Bauherr: Agfa Gevaert AG Mortsel, Belgien

Anwendung: Abwasserreinigung und Silberrückgewinnung aus der Filmproduktion

Kapazität: 75 – 95 m³/h

Input: Abwasser aus der Produktion von Filmmaterial

Daten: Die AGFA Gevaert AG baut eine Industriekläranlage zur Reinigung der anfallenden Abwässer aus der Filmproduktion und zur Rückgewinnung von Silber aus dem Klärschlamm. Durch den Einsatz der Ultrafiltration kann Silber in größerem Maßstab zurück gewonnen werden. Durch die Verwendung von MaxFlow Tripledecker Multimodulen kann das Abwasser besonders effektiv und energiesparend gereinigt werden.

<input type="checkbox"/> Membranmodule	MaxFlow U70-003
<input type="checkbox"/> Anzahl Membranmodule	108 Stück
<input type="checkbox"/> Filtrationsfläche, gesamt	7.560 m ²
<input type="checkbox"/> Porenweite	40 nm

